

Tørrisblasting er en revolusjonerende blåsemetode som benytter små kompakte tørrispellets som blåsemiddel. Pelletsen akselereres i en trykkluftstrøm og får derfor en slagkraft i tillegg til nedkjølingseffekten. Tørrisblasting erstatter høytrykkspyling og andre rengjøringsmetoder som benytter seg av blant annet: sand, glass, plast, kjemikalier og løsningsmidler. Det er kun avfallet fra rengjøringsobjektet som fremkommer da tørrisen fordampes.

Betydelige fordeler:

- Vedlikehold uten demontering av komponenter
- Ingen skadelige stoffer i rengjøringsprosessen
- Vedlikeholdsstopper reduseres tidsmessig
- Mindre mengder avfall
- Etterlater ingen rengjøringsmidler
- Meget skånsom og anvendes derfor på skjøre overflater som nikkel, krom og aluminium
- Rengjør vanskelig tilgjengelige steder.

Fordelen ved å benytte tørris som blåsemiddel er at tørrispelletsene går over til luft i det øyeblikk de rammer overflaten. Den behandlede overflaten blir derfor tørr og ren uten rense- og blåsemidler. En fullstendig tørr og ikkestrømførende prosess som kan benyttes der andre metoder er uegnet. Kan rense direkte på motorer og tekniske anlegg. Tørrisblasting er velegnet til å fjerne belegg som for eksempel lim, lakk, olje, fett, sot, slipemidler og asfalt, bare for å nevne noen. Det er som regel mulig å få rensert virksomhetens produksjonsutstyr "online" uten demontering og driftsstopp.

Tekniske spesifikasjoner:

- Blåseaggregater
- Kompressorer
- Tørrisbeholdere

Bruksområder:

- Restaurering etter brann
- Asfalt og tjære
- Automasjonsanlegg
- Flydeler
- Bildeler
- Bygninger
- Elektriske komponenter
- Næringsmiddelindustri
- Limutstyr
- Mekaniske deler
- Generatorer
- Olje- og gassindustri
- Legemiddelindustri
- Plast
- Trykkerier
- Tog
- Papir- og celluloseindustri
- All annen industri